

Odważyć się...ważyć

KRZYSZTOF KĘDRA



tencji i w różnych miejscach sieci zakładowej. System ten jest otwarty na obsługę kolejnych linii technologicznych, a nawet innych, odległych zakładów tego samego przedsiębiorstwa.

Automatyzacja nowoczesnego procesu wsadowego wymaga zastosowania nie tylko dobrych urządzeń, ale także wiedzy z zakresu technologii i efektywnego zarządzania produkcją. Dlatego też systematycznie rośnie zapotrzebowanie na rozwiązania kompleksowe w dziedzinie ważenia przemysłowego.

Wagi przemysłowe LeverMount – but na miarę

Każda awaria wagi lub konieczność konserwacji naraża nas na straty. Każda modernizacja wagi jest tym tańsza, im trwa krócej. Z pomocą przychodzi opatentowane rozwiązanie o nazwie LeverMount. Składa się ono z części stałej oraz wymiennej w postaci tensometrycznego przetwornika belkowego. Cenny czas związany z zamocowaniem tensometru zredukowany jest do minimum. Wymiany może dokonać nawet jedna osoba, pod pełnym obciążeniem wagi, bez dodatkowych podpór, czyli nawet w czasie produkcji. LeverMount pokrywa szeroki zakres pomiarów: od 20 kg do 5 ton. Przy większych obciążeniach (do 20 ton na jedną podporę wagi) dostępne jest rozwiązanie MasterMount.

Terminale wagowe ZR430 – dopasowanie do potrzeb wdrażanego systemu

Jest to nowoczesny terminal, doskonale integrujący się z wieloma systemami sterowania. Udostępnia najbardziej popularne interfejsy, jak Profibus DP, DeviceNet i Ethernet. Pozwala na kalibrację bez użycia odważników. Charakteryzuje się wysoką odpornością na zakłócenia, zdolnością do eliminacji zakłóceń pomiaru od drgań na wadze (filtracja cyfrowa). Uzyskał certyfikat Głównego Urzędu Miar dla wag klasy III i IIII. W kolejnych numerach WDP opiszemy jego większą „rodzinę”: dozujące procesory wagowe, sterowniki wag taśmowych i pakowarek.

Sterowanie procesem – oprogramowanie dedykowane

Każdy proces technologiczny ma swoją specyfikę, która wymaga indywidualnego podejścia. Stosowanie standardo-

wych rozwiązań zawsze wiąże się z ryzykiem braku dopasowania do aktualnego trybu naszej pracy, rodzaju zamaszynowania i jego stanu technicznego. System sterowania powinien zostać „uszyty na miarę”, aby spełnić wszystkie stawiane mu wymagania. Powszechne wyobrażenie o tego typu systemach zawsze wiąże się z jego wyższą ceną. Nie musi tak być. Cała tajemnica tkwi w wybranej technologii oprogramowania i kosztach jego wytworzenia. W Zakładzie Automatyki ZREMB Warszawa powstał system do tworzenia dedykowanych systemów sterowania dla procesów produkcji mieszanin, jak np. produkcja betonów ciężkich i komórkowych, produkcja pasz, zestawów szklarskich, mas cukierniczych.

Zarządzanie produkcją – elastyczny system w architekturze klient-serwer

Dążeniem nowoczesnego zakładu jest pozyskiwanie wiedzy na każdym etapie produkcji, zarządzanie z różnych miejsc, rozdzielanie odpowiedzialności pomiędzy biura, technologów, mistrzów i operatorów. Wszystko w sieci komputerowej: przyjęcia surowców, magazynowanie, transporty, produkcja, wywozy, ewidencja klientów – to naturalna droga ekspansji dedykowanych systemów komputerowych. Taki system to zbiór aplikacji korzystających z zasobów jednego serwera SQL, udostępniających dane użytkownikom na różnych poziomach kompe-

Pomiar wilgotności – silne wsparcie dokładnego dozowania

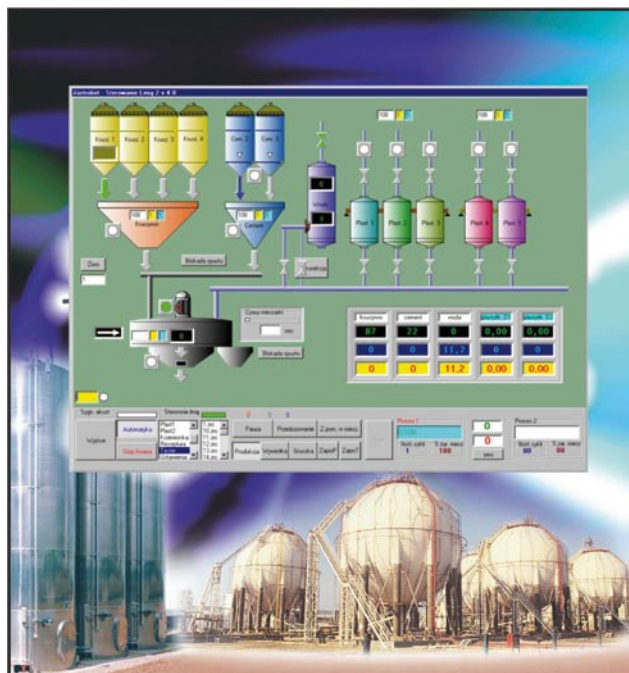
Wilgotności materiałów sypkich to bardzo często druga co do ważności wielkość w przypadku dozowania materiałów sypkich. Nawet najdokładniejsze ważenie może okazać się niewystarczające, jeśli receptura nie zostanie skorygowana wartością wilgotności dozowanego medium. Metoda mikrofalowa pomiaru jest obecnie najdokładniejsza. Sondy cyfrowe Hydronix pozwalają kontrolować homogenność mieszanek, określać zawartość składników suchych i wody korekcyjnej, regulować wilgotność finalnego produktu.

Obecnie dobre urządzenie nie wystarczy. Potrzebna jest jego zdolność do integracji ze środowiskiem, w którym ma pracować.



**Zakład Automatyki
ZREMB Warszawa Sp. z o.o.**
ul. Grochowska 306/310
tel/fax 022-810 22 96,
e-mail: zawzremb@zawzremb.pl
www.zawzremb.pl

reklama



Automatyzacja procesów wsadowych.

- Projekty i wykonawstwo:
- szaf sterowniczych.
 - szaf zasilających.
 - instalacji elektrycznych.
 - systemów sterowania.

Oprogramowanie:

- sterowania i wizualizacji.
- zarządzania produkcją.

Sprzedaż:

- tensometrów.
- terminali wagowych.
- sond wilgotności.